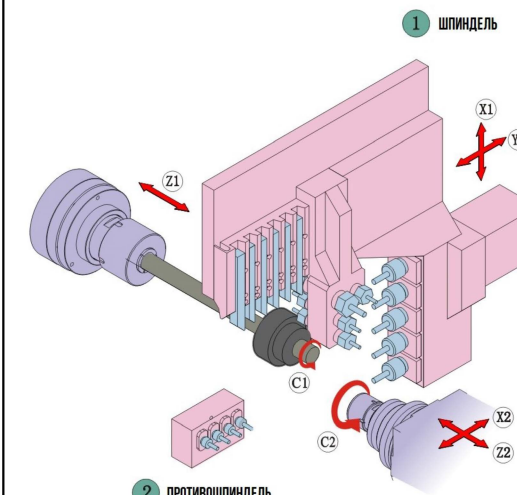
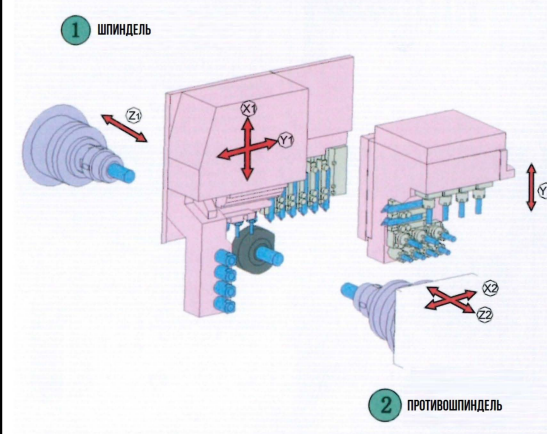
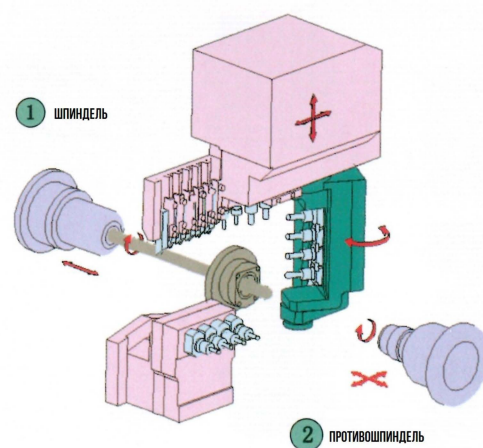


JIANKE СЕРИИ MA, MR



ПАРАМЕТР		MA 20 5B	MA 25 5B	MA 20 6S	MA 25 6S	MR32-5II
СИСТЕМА ЧПУ	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	SYNTEC, FANUC, MITSUBISHI				
	КАНАЛ УПРАВЛЕНИЯ	2 КАНАЛА	2 КАНАЛА	2 КАНАЛА	2 КАНАЛА	2 КАНАЛА
	КОЛИЧЕСТВО ОСЕЙ (ЛИНЕЙНЫЕ + КРУГОВЫЕ)	5 + 3		6 + 2		5 + 2
	ШПИНДЕЛЬ	Z1 / C1		Z1 / C1		Z1 / C1
	ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ	Z2 / X2 / C2		Z2 / X2 / C2		Z2 / X2 / C2
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 1 (ШПИНДЕЛЬ)	X1 / Y1		X1 / Y1		X1 / Y1
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 2 (ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ)	НЕПОДВИЖНЫЙ		Y2		НЕПОДВИЖНЫЙ
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 3 (ПОВОРОТНЫЙ, ЧПУ)	B1		-		-
	МИНИМАЛЬНОЕ ПРОГРАММИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ	0,001 MM	0,001 MM	0,001 MM	0,001 MM	0,001 MM
СКОРОСТЬ БЫСТРОЙ ПОДАЧИ	32 М/МИН (X1 - 24 М/МИН)		32 М/МИН (X1, Y2 - 24 М/МИН)		24 М/МИН	
ЗОНА ОБРАБОТКИ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОБРАБОТКИ	20 MM	25 MM	20 MM	25 MM	32 MM
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОБРАБОТКИ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКОЙ	195 MM	195 MM	195 MM	195 MM	250 MM
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОБРАБОТКИ БЕЗ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ (ДИАМЕТР : ДЛИНА)	1 : 2,5D	1 : 2,5D	1 : 2,5D	1 : 2,5D	1 : 2,5D
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОСЕВОГО СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ	Ø10 MM	Ø10 MM	Ø10 MM	Ø10 MM	Ø13 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ	M8	M8	M8	M8	M10
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø13 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	M6	M6	M6	M6	M12
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM	32 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ	M6	M6	M6	M6	Ø10 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM	Ø8 MM
МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	M6	M6	M6	M6	M6	
ИНСТРУМЕНТ	ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	1 / 16X16 MM + 5 / 12X12 MM				
	ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	2 / ER11 + 2 / ER16		2 / ER11 + 2 / ER16		2 / ER16 + 3 / MULTI
	ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	4 / ER16		4 / ER11/ER16		3 / ER16 + 1 / ER20
	ТОРЦЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	4 / ER11/ER16		4 / ER11/ER16		4 / ER16
	ТОРЦЕВАЯ ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	-	-	3 / ER11/ER16		-
	РАДИАЛЬНАЯ ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	-	-	4 / ER11/ER16		-
	ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	-	-	2 / 12X12 MM		-
	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ER16	6000 ОБ/МИН	6000 ОБ/МИН	6000 ОБ/МИН	6000 ОБ/МИН	6000 ОБ/МИН
	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ER11	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ РАДИАЛЬНОЙ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	-	-	6000 ОБ/МИН	6000 ОБ/МИН	-	
СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ТОРЦЕВОЙ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	-	-	6500 ОБ/МИН	6500 ОБ/МИН	-	
ШПИНДЕЛЬ И ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ	ТИП ШПИНДЕЛЯ/ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	ВСТРОЕННЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШПИНДЕЛЬ С МАСЛЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ				
	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	8000 ОБ/МИН
	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	10000 ОБ/МИН	8000 ОБ/МИН
	ИНДЕКСАЦИЯ ШПИНДЕЛЯ / ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	0,001° / 0,001°	0,001° / 0,001°	0,001° / 0,001°	0,001° / 0,001°	0,001° / 0,001°
МОЩНОСТЬ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	3,5 КВТ / 6,0 КВТ
	МОЩНОСТЬ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	2,5 КВТ / 3,7 КВТ	3,5 / 6,0
	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ	0,75 КВТ	0,75 КВТ	0,75 КВТ	0,75 КВТ	1,1 КВТ
ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ	ГАБАРИТЫ	2418 X 1414 X 1655 MM		2678 X 1525 X 1800 MM		2470 X 1600 X 1980 MM
	МАССА	3050 КГ	3050 КГ	3050 КГ	3050 КГ	3880 КГ