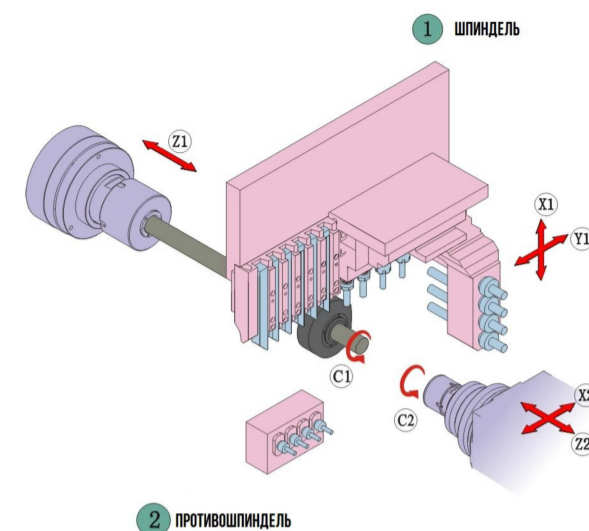
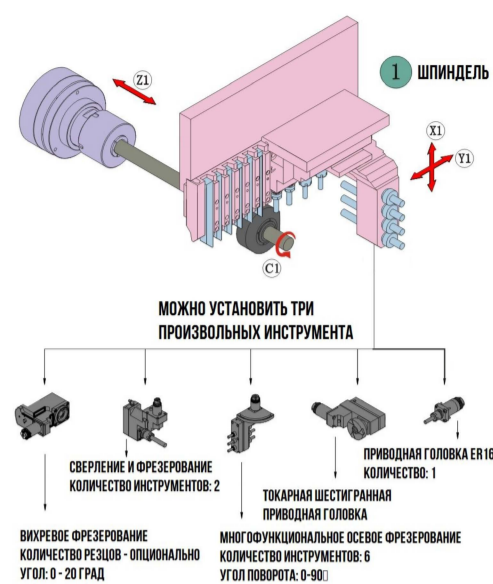


# JIANKE СЕРИЯ MA



| ПАРАМЕТР  |   | МА 20 3-II   | МА 25 3-II                  | МА 12 5-II            | МА 20 5-II               | МА 25 5-II            |                             |
|---|---|--|-----------------------------|-----------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| СИСТЕМА ЧПУ   | СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ  | SYNTEC, FANUC, MITSUBISHI                                |                             |                       |                          |                       |                             |
|   | КАНАЛ УПРАВЛЕНИЯ  | 1 КАНАЛ  | 1 КАНАЛ                     | 2 КАНАЛА              | 2 КАНАЛА                 | 2 КАНАЛА              |                             |
|   | КОЛИЧЕСТВО ОСЕЙ (ЛИНЕЙНЫЕ + КРУГОВЫЕ)   | 3 + 1  |                             | 5 + 2                 |                          | 5 + 2                 |                             |
|   | ШПИНДЕЛЬ  | Z1 / C1  |                             | Z1 / C1               |                          | Z1 / C1               |                             |
|   | ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ   | -  |                             | Z2 / X2 / C2          |                          | Z2 / X2 / C2          |                             |
|   | ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 1 (ШПИНДЕЛЬ)  | X1 / Y1  |                             | X1 / Y1               |                          | X1 / Y1               |                             |
|   | ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 2 (ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ)   | -  |                             | НЕПОДВИЖНЫЙ           |                          | НЕПОДВИЖНЫЙ           |                             |
|   | ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 3 (ПОВОРОТНЫЙ, ЧПУ)   | -  |                             | -                     |                          | -                     |                             |
|   | МИНИМАЛЬНОЕ ПРОГРАММИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ  | 0,001 MM   | 0,001 MM                    | 0,001 MM              | 0,001 MM                 | 0,001 MM              | 0,001 MM                    |
| СКОРОСТЬ БЫСТРОЙ ПОДАЧИ   | 32 М/МИН (X1 - 24 М/МИН)  |  | 32 М/МИН (X1 - 24 М/МИН)    |                       | 32 М/МИН (X1 - 24 М/МИН) |                       |                             |
| ЗОНА ОБРАБОТКИ  | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОБРАБОТКИ  | 20 MM  | 25 MM                       | 12 MM                 | 20 MM                    | 25 MM                 |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОБРАБОТКИ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКОЙ                                       | 195 MM   | 195 MM                      | 135 MM                | 195 MM                   | 195 MM                |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОБРАБОТКИ БЕЗ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ (ДИАМЕТР : ДЛИНА)                    | 1 : 2,5D   | 1 : 2,5D                    | 1 : 2,5D              | 1 : 2,5D                 | 1 : 2,5D              |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОСЕВОГО СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ                                       | Ø10 MM   | Ø10 MM                      | Ø8 MM                 | Ø10 MM                   | Ø10 MM                |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ                               | M8   | M8                          | M6                    | M8                       | M8                    |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ  | -  | -                           | Ø5 MM                 | Ø8 MM                    | Ø8 MM                 |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ                        | -  | -                           | M4                    | M6                       | M6                    |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ                                     | Ø8 MM  | Ø8 MM                       | Ø5 MM                 | Ø8 MM                    | Ø8 MM                 |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ                     | M6   | M6                          | M4                    | M6                       | M6                    |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ                 | -  | -                           | Ø5 MM                 | Ø8 MM                    | Ø8 MM                 |                             |
|   | МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ МЕТЧИКОМ ПРИВОДНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ | -  | -                           | M4                    | M6                       | M6                    |                             |
|   | ИНСТРУМЕНТ  | ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР      | 1 / 16X16 MM + 5 / 12X12 MM |                       | 6 / 10X10 MM             |                       | 1 / 16X16 MM + 5 / 12X12 MM |
| ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР                   |   | 2 / ER11 + 2 / ER16                                      |                             | 2 / ER11 + 2 / ER16   |                          | 2 / ER11 + 2 / ER16   |                             |
| ОСЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР                   |   | 4 / ER11/ER16  |                             | 4 / ER11 / ER16       |                          | 4 / ER11/ER16         |                             |
| ТОРЦЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР          |   | -  |                             | 4 / ER11 / ER16       |                          | 4 / ER11/ER16         |                             |
| ТОРЦЕВАЯ ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР   |   | -  |                             | -                     |                          | -                     |                             |
| РАДИАЛЬНАЯ ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР |   | -  |                             | -                     |                          | -                     |                             |
| ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР          |   | -  |                             | -                     |                          | -                     |                             |
| СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ER16                            |   | 6000 ОБ/МИН  | 6000 ОБ/МИН                 | 6000 ОБ/МИН           | 6000 ОБ/МИН              | 6000 ОБ/МИН           | 6000 ОБ/МИН                 |
| СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ER11                            |   | 10000 ОБ/МИН   | 10000 ОБ/МИН                | 10000 ОБ/МИН          | 10000 ОБ/МИН             | 10000 ОБ/МИН          | 10000 ОБ/МИН                |
| СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ РАДИАЛЬНОЙ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ  |   | -  | -                           | -                     | -                        | -                     | -                           |
| СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ТОРЦЕВОЙ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ    | -   | -  | -                           | -                     | -                        | -                     |                             |
| ШПИНДЕЛЬ И ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ  | ТИП ШПИНДЕЛЯ/ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ  | ВСТРОЕННЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШПИНДЕЛЬ С МАСЛЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ |                             |                       |                          |                       |                             |
|   | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ  | 10000 ОБ/МИН   | 10000 ОБ/МИН                | 10000 ОБ/МИН          | 10000 ОБ/МИН             | 10000 ОБ/МИН          |                             |
|   | СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ   | -  | -                           | 10000 ОБ/МИН          | 10000 ОБ/МИН             | 10000 ОБ/МИН          |                             |
|   | ИНДЕКСАЦИЯ ШПИНДЕЛЯ / ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ   | 0,001° / -   | 0,001° / -                  | 0,001° / 0,001°       | 0,001° / 0,001°          | 0,001° / 0,001°       |                             |
| МОЩНОСТЬ  | МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ   | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ  | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ           | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ     | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ        | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ     |                             |
|   | МОЩНОСТЬ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ  | -  |                             | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ     | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ        | 2,5 КВТ / 3,7 КВТ     |                             |
|   | МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ  | 0,75 КВТ   | 0,75 КВТ                    | 0,75 КВТ              | 0,75 КВТ                 | 0,75 КВТ              |                             |
| ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ   | ГАБАРИТЫ  | 1650 X 1400 X 1763 MM                                    |                             | 1990 X 1380 X 1678 MM |                          | 2418 X 1414 X 1655 MM |                             |
|   | МАССА   | 1980 КГ  | 1980 КГ                     | 1900 КГ               | 3050 КГ                  | 3050 КГ               |                             |