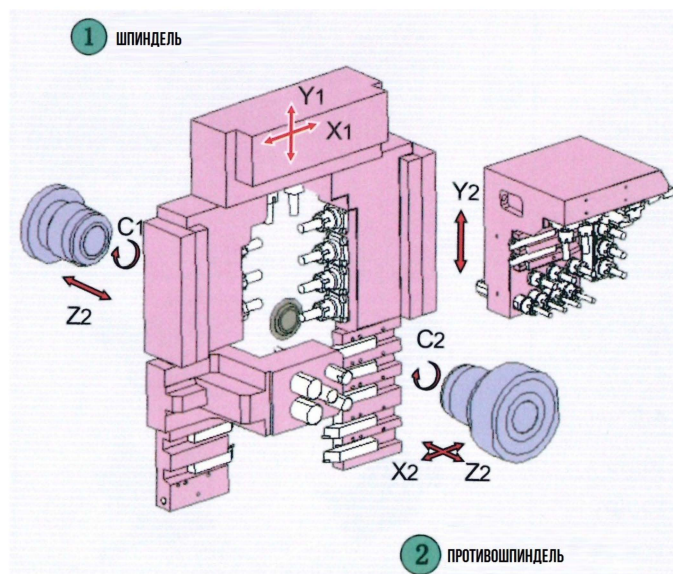


JIANKE СЕРИЯ D



ПАРАМЕТР		DT38-6S
СИСТЕМА ЧПУ	СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ	SYNTEC, FANUC, MITSUBISHI
	КАНАЛ УПРАВЛЕНИЯ	3 КАНАЛА
	КОЛИЧЕСТВО ОСЕЙ (ЛИНЕЙНЫЕ + КРУГОВЫЕ)	6 + 2
	ШПИНДЕЛЬ	Z1 / C1
	ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ	Z2 / X2 / C2
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 1	X1 / Y1
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 2	Y2
	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК 3	-
	МИНИМАЛЬНОЕ ПРОГРАММИРУЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ	0,001 MM
СКОРОСТЬ БЫСТРОЙ ПОДАЧИ	30 М/МИН	
ЗОНА ОБРАБОТКИ	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР ОБРАБОТКИ В ШПИНДЕЛЕ	42 MM
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОБРАБОТКИ В ШПИНДЕЛЕ С НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКОЙ	150 MM
	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ОБРАБОТКИ В ШПИНДЕЛЕ БЕЗ НАПРАВЛЯЮЩЕЙ ВТУЛКИ	1 : 2,5D (ДИАМЕТР : ДЛИНА)
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ	Ø16 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ	M14
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ	Ø10 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ	M8
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	Ø8 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	M6
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР СВЕРЛЕНИЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	Ø8 MM
	МАКСИМАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	M6
ИНСТРУМЕНТ	ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ БЛОК	ДВУХРЯДНЫЙ, ДВУХСТОРОННИЙ
	ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	7/12X12 + 1/16X16
	ПРИВОДНАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	3/ER16 + 2/ER16
	ТОРЦЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	4/ER11/ER16
	ТОРЦЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ, КОЛИЧЕСТВО/РАЗМЕР	4/ER11/ER16
	СКОРОСТО ВРАЩЕНИЯ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА	6000 ОБ/МИН
ШПИНДЕЛЬ И ПРОТИВОШПИНДЕЛЬ	ТИП ШПИНДЕЛЯ/ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	ВСТРОЕННЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ШПИНДЕЛЬ С МАСЛЯНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ
	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ШПИНДЕЛЯ	10000 ОБ/МИН
	СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	10000 ОБ/МИН
	ИНДЕКСАЦИЯ ШПИНДЕЛЯ / ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	0,001° / 0,001°
МОЩНОСТЬ	МОЩНОСТЬ ШПИНДЕЛЯ	11 KBT / 15 KBT
	МОЩНОСТЬ ПРОТИВОШПИНДЕЛЯ	11 KBT / 15 KBT
	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ПРИВОДНОЙ ГОЛОВКИ	3,1 KBT
ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ	ГАБАРИТЫ	2500 X 1645 X 1988 MM
	МАССА	3900 KG